



CONCEPTION ET PREPARATION POUR UN BON THERMOLAQUAGE

- Toute zone (même très locale) doit être accessible au grenailage et au traitement par poudrage.
- Les soudures doivent impérativement être continues, fermées, étanches et bien poncées ; Elles ne présenteront pas d'éclat ou de grain.
- Les éléments ne présenteront pas d'assemblage par superposition qui ne seraient pas étanches.
- Les accessoires devront être compatibles avec les profils utilisés et de qualité requise.
- Toutes jonctions ou assemblages de métaux doivent être étanchés par soudure fermées.
- Tous les angles à arrête vives, les bavures de meulage, tronçonnage, découpe laser et cisailage, et les trous de perforation, doivent avoir des arêtes douces et arrondies.
- Le non-respect des règles de l'art lors de la fabrication ou de la pose des éléments, les défauts de soudure continue ou de conception des ouvrages (ex : rétention d'eau), la déformation, due à des chocs thermiques importants, aux brûlures, un stockage ou transport dans de mauvaises conditions ainsi que des chocs d'origine mécanique et frottement fortuits ou pas, ne sauraient en aucun cas engager notre responsabilité.

- De manière générale, sur les tôles perforées en mailles soudées et métal déployé en acier noir, le traitement par thermo laquage ne peut prévenir durablement l'apparition d'oxydation aux jonctions des mailles et aux arêtes des trous de perforation l'utilisation d'acier galvanisé s'impose sur ce type de produit pour une meilleure protection.
- La distance entre la côte Est et la côte Ouest de 83 km fait de la Corse un Environnement Atmosphérique Marin ou les ouvrages métalliques en acier noir devront au préalable recevoir un traitement par galvanisation à chaud au trempé ou un traitement de métallisation par projection avant thermo laquage afin de réaliser un travail durable dans le temps et plus résistant à la corrosion.
- Pour des ouvrages en profilés et tôle d'aluminium, nous informons notre clientèle que nous ne pouvons effectuer un traitement anticorrosion.
- Pour le traitement de tous types de pièces, il conviendra de prévoir lors de la conception, des systèmes d'accrochage qui permettront de traiter les ouvrages en position suspendue.
- La société CORSE EPOXY ne saurait en aucun cas être tenue pour responsable des problèmes de corrosion, ou anomalies diverses, si les clauses de risques évoquées ci-dessus n'étaient pas respectées.

QUELQUES PRECAUTIONS ELEMENTAIRES POUR OBTENIR UNE BONNE PROTECTION DES OUVRAGES

- Ne pas livrer des éléments avec serrure, verrou, roulement, joint, isolation, etc.
- Ne pas livrer des éléments avec des traces de colle, silicone, ruban adhésif, craie, stylo, marqueur, peinture, etc.
- Prévoir des possibilités d'accrochage (trous, anneaux, rebords suffisants etc.)

APRES LE THERMOLAQUAGE

Une multitude d'étapes s'enchaînent après le thermo laquage: transport, stockage, perçage, montage, etc.

Afin de protéger l'aspect des éléments thermo laqués, il convient de prendre des précautions :

Les chargements doivent être soigneusement arrimés de manière à éviter tous frottements qui pourraient détériorer les éléments thermo laqués.

Les pièces emballées sous film plastique sont sensibles à une exposition prolongée au soleil et en milieu humide. On peut constater certains marquages inesthétiques.

Ne jamais stocker les éléments thermo laqués filmés à l'extérieur.

Ne jamais stocker les éléments thermo laqués filmés directement sur une surface humide: pelouse, sable ou dans un environnement agressif (vapeurs corrosives, bouche d'égout, poussières de ciment et de plâtre, vapeurs chlorées dans les piscines ...).